

## Tartalom

MÁGNESEZHETŐ POROS VIZSGÁLAT (MT) .....	2
FOLYADÉKBEHATOLÁSOS VIZSGÁLAT (PT) .....	2
SZEMREVÉTELEZÉSES VIZSGÁLAT (VT) .....	3
ULTRAHANGOS VIZSGÁLAT (UT) .....	3
AKUSZTIKUS EMISSZIÓS (AT) VIZSGÁLAT .....	4
ÖRVÉNYÁRAMOS VIZSGÁLAT (ET) .....	4
TÖMÖRSÉGVIZSGÁLAT (LT) .....	4

Az MTLAB eXpert Kft. Anyagvizsgáló és Állapotellenőrző akkreditált laboratóriuma rugalmas területet alkalmaz, a 3. típus vizsgálati módszerek (szabványok) tekintetében.

### MÁGNESEZHETŐ POROS VIZSGÁLAT (MT)

<b>A vizsgált termék/anyag</b>	<b>A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány</b>	<b>A vizsgálati/mérési módszer azonosítója</b>
Fémek, fémtermékek alapanyag	Mágnesezhető poros vizsgálat (színkontrasztos, fluoreszcens) Felületi, vagy felület közeli anyagfolytonossági hiányok hosszabbik mérete min. 0,1 mm	MSZ EN ISO 9934-1:2017 MSZ EN 10228-1:2016 MSZ EN 1369:2013 MSZ EN ISO 10893-5:2011
Fémek, fémtermékek hegesztett kötése	Mágnesezhető poros vizsgálat (színkontrasztos, fluoreszcens) Felületi, vagy felület közeli anyagfolytonossági hiányok hosszabbik mérete min. 0,1 mm	MSZ EN ISO 17638:2017

### FOLYADÉKBEHATOLÁSOS VIZSGÁLAT (PT)

<b>A vizsgált termék/anyag</b>	<b>A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány</b>	<b>A vizsgálati/mérési módszer azonosítója</b>
Fémek, fémtermékek alapanyag	Folyadékbehatolásos vizsgálat (színkontrasztos, fluoreszcens) Felületi anyagfolytonossági hiányok hosszabbik mérete min. 0,1 mm	MSZ EN ISO 3452-1:2013 MSZ EN ISO 3452-5:2009 MSZ EN ISO 3452-6:2009 MSZ EN ISO 10893-4:2011 MSZ EN 1371-1:2012 MSZ EN 1371-2:2015 MSZ EN 10228-2:2016
Fémek, fémtermékek hegesztett kötése	Folyadékbehatolásos vizsgálat (színkontrasztos, fluoreszcens) Felületi anyagfolytonossági hiányok hosszabbik mérete min. 0,1 mm	MSZ EN ISO 3452-1:2013

**SZEMREVÉTELEZÉSES VIZSGÁLAT (VT)**

<b>A vizsgált termék/anyag</b>	<b>A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány</b>	<b>A vizsgálati/mérési módszer azonosítója</b>
Fémek, fémtermékek alapanyag	Szemrevételezéses vizsgálat Felületen anyagfolytonossági hiányok, vagy többletek, valamint egyéb eltérések hosszabbik mérete min. 0,1 mm	MSZ EN 13018:2016 MSZ EN 1370:2012
Fémek, fémtermékek hegesztett kötése	Szemrevételezéses vizsgálat Felületen anyagfolytonossági hiányok, vagy többletek, valamint egyéb eltérések hosszabbik mérete min. 0,1 mm	MSZ EN ISO 17635:2017 MSZ EN ISO 17637:2017

**ULTRAHANGOS VIZSGÁLAT (UT)**

<b>A vizsgált termék/anyag</b>	<b>A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány</b>	<b>A vizsgálati/mérési módszer azonosítója</b>
Fémek, fémtermékek alapanyag	Ultrahangos vizsgálat Felület alatti, illetve felületre kifutó anyagfolytonossági hiányok Az érzékenység beállításától függően, a hagyományos (A-kép) megjelenítést alkalmazva 1/5 SKM amplitúdónál nagyobb kijelzések. (TEN módszer esetén a 0,5 mm-nél nagyobb átmérőjű KTR)	MSZ EN ISO 16809:2019 MSZ EN ISO 16810:2014 MSZ EN ISO 16826:2014 MSZ EN 12680-1:2012 MSZ EN 12680-2:2003 MSZ EN 10228-3:2016 MSZ EN 10228-4:2016 MSZ EN 10160:2001
Fémek, fémtermékek hegesztett kötése	Ultrahangos vizsgálat Felület alatti, illetve felületre kifutó anyagfolytonossági hiányok Az érzékenység beállításától függően, a hagyományos (A-kép) megjelenítést alkalmazva 1/5 SKM amplitúdónál nagyobb kijelzések. (TEN módszer esetén a 0,5 mm-nél nagyobb átmérőjű KTR)	MSZ EN ISO 17640:2019 MSZ EN ISO 22825:2018

### AKUSZTIKUS EMISSZIÓS (AT) VIZSGÁLAT

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Fémek, fémtermékek alapanyag	Akusztikus emissziós vizsgálat	MSZ EN 13554:2011 MSZ EN 14584:2013 MSZ EN 15495:2008

### ÖRVÉNYÁRAMOS VIZSGÁLAT (ET)

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Fémek, fémtermékek alapanyag	Örvényáramos vizsgálat	MSZ EN ISO 15549:2019 MSZ EN ISO 10893-2:2011
Fémek, fémtermékek hegesztett kötése	Örvényáramos vizsgálat	MSZ EN ISO 17643:2016

### TÖMÖRSÉGVIZSGÁLAT (LT)

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Fémek, fémtermékek alapanyag	Tömörség vizsgálat Felületekre nyitott anyagfolytonossági hiányok kimutatása nyomásváltásos. Kimutathatósági határ: $10^{-5}$ Pa $m^3/s$	MSZ EN 13184:2001
	Helyszíni keménységmérés 20-1740HV1, 76-618HB, 20-68HRC	ASTM A956-12 DIN 50156-1:2007-07 ASTM A1038-13
Fémek, fémtermékek hegesztett kötése	Tömörség vizsgálat Felületekre nyitott anyagfolytonossági hiányok kimutatása. Buborékemissziós módszer. Kimutathatósági határ: $10^{-4}$ Pa $m^3/s$	MSZ EN 1593:2000